



BENDERS BYGGSYSTEMS MILJÖARBETE

Det naturliga valet



BENDERS MILJÖARBETE

Benders är familjeföretaget som startades 1960, i Edsvära på Varaslätten. Då var det betongtakpannor som producerades. Idag är Benders en komplett producent och leverantör till bygg- och anläggningssektorn, vad gäller kompletta stomlösningar och produkter av framför allt betong, lertegel och natursten.

Benders miljöarbete är en central del av vår verksamhet och är alltid integrerad i vårt dagliga arbete. Vår syn på långsiktig hållbarhet tar sig många uttryck: utbyte av fossila bränslen för uppvärmning, lastbilstransporter på HVO-bränsle, återvinning av processvatten, optimerade betongrecept och mycket mer.

Vår ambition är att Benders skall fortsätta vara ett svenskt, starkt och familjeägt företag som utvecklas tillsammans med omvärlden. Genom att förena erfarenhet och kompetens tillsammans med nyfikenhet på nya trender vill vi skapa framtidens bästa produkter inom vårt område och bidra till en långsiktigt hållbar miljö där människor kan bo, leva, arbeta och umgås.



Transporter med miljödieisel HVO100

Samtliga av Benders samarbetspartner Braås Åkeris transporter körs med miljödieisel HVO100.

För de fordon som eventuellt inte klarar detta, tex inledda bilar, miljökompenserar Braås.

◀ Svensk produktion - korta transporter

Benderskoncernen har tillverkning både i Sverige och ute i Europa. I Sverige finns vi strategiskt placerade, allt från Norberg i norr till Åstorp i söder. Våra stenhuggeri finns i Bohuslän och fabriker för byggkomponenter, takpannor och marksten finns bl.a. i Uddevalla, Strängnäs och Bålsta. Med totalt över 20 produktionsanläggningar är vi alltid nära dig som kund.

Vi maximerar kapacitet-utnyttjande av våra transporter ▶

Benders användande av Impact och transportplaneringen mot en 3D modell gör att vi får full kontroll på våra transporter och kan maximera kapacitetsutnyttjandet vilket leder till färre transporter och mindre utsläpp.



◀ Minskat resande i tjänsten

Digitala möten hålls i så stor utsträckning som möjligt.

100% Krossmaterial

Vid våra anläggningar i Strängnäs och Norberg består vår Ballast av 100 % krossmaterial.

80% Krossmaterial

Vid vår anläggning i Uddevalla består vår Ballast av 80 % krossmaterial, med målet 100% under år 2021.



Kemikalier

Vi arbetar aktivt i vår dagliga process för att minska användandet av kemikalier. Både när det gäller mängd och antal kemikalier. Prioritering görs vid inköp för att välja kemikalier med minst påverkan på människor och miljö.



Armering

Vi producerar större delen av vår armering från Coils för att minska spillet.



Återvunnet stål

100% av vår armering är framställd av återvunnet stål.

Bytt ut anläggning till FA-cement

Vi arbetar kontinuerligt för att skapa framtidens bästa produkter inom vårt område och bidra till en långsiktig hållbar miljö där människor kan bo, leva, arbeta och umgås. Tillsammans med Cementa tog vi fram ett unikt betongrecept till projekt Förbifart Stockholm där vi minskade koldioxidutsläppen med ca **20 procent**. Och vi tar gärna fram fler.

EPD - våra produkter

Självklart Miljövarudeklarerar (EPD) vi våra produkter! Vi arbetar kontinuerligt i våra fabriker och på våra montagearbetsplatser med att minska vårt miljöavtryck. Det gör vi bl.a. genom att optimera våra betongrecept, minska energiåtgången i våra fabriker och i våra fordon samt väljer råvaror och material från leverantörer med klimatsmarta alternativ.



Optimering av betongrecept

Vid vår fabrik i Norberg har optimering av betongrecept resulterat i att vi minskat produkternas klimatpåverkan med:

45 ton mindre CO₂/år

Vid vår fabrik i Strängnäs har optimering av betongrecept resulterat i att vi minskat produkternas klimatpåverkan med:

1000 ton mindre CO₂/år

Optimering av betongrecept pågår även vid vår fabrik i Uddevalla.



2 200 m² Solenergivägg

På vår Uddevallafabrik har en 11 meter hög solenergivägg som totalt utgör 2 200 m² monterats i söderläge. Solpanelerna, som delvis består av samma tunnfilstyp som används i vår solpanel Bender SunWave, står för ca 14 % av fabriken elförbrukning vilket motsvarar:

5 bostadshus med uppvärmning av direktel eller
355 000 kylskåp under ett år.



Minskat värme- läckage portar

Utrustat portar med fjärrstyrning.

Återvunnet processvatten

Vid vår fabrik i Uddevalla återvinns allt processvatten i betongen, via blandarstationen, vilket innebär:

5 m³ per dag och ca **1 100 m³** per år.



◀ ISO 14001 och ISO 9001

Benders Byggsystem är kvalitets- och miljöcertifierat enligt ISO 9001 och ISO 14001. Produkterna finns registrerade och bedömda i Byggvarubedömningen, SundaHus och Svanen. Vi har erfarenhet av projekt som skall certifieras t.ex. inom LEED, BREEAM, Svanen och Miljöbyggnad.

Grön el

Vi använder enbart grön el.



Från fossila bränslen till pellets

Benderskoncernen deltar i Naturvårdsverkets satsning Klimatklivet som syftar till att minska växthusgasutsläppen i Sverige. Vid vår fabrik i Strängnäs har vi bytt värmeanläggning från olja till pellets vilket gör att vi minskat våra koldioxidutsläpp med:

1300 ton mindre CO₂/år

Efter bytet värms ingen av Byggsystems fabriker upp med fossila bränslen.

LED belysning

All belysning i fabrik och kontor i Strängnäs är utbytt till Led med rörelse-sensorer.



Minimerat spill i vår produktion

Allt ev. spill i form av blöt betong används till "legobitar" alternativt krossas överbliven härdad betongen för att sedan återanvändas till tex vägfyllnad. Genom karbonatisering tar betongen upp koldioxid från luften under hela betongkonstruktionens livslängd. Dessutom tar krossad betong, från både spillbetong och återvunna betongstommar, upp ytterligare koldioxid.



BENDERS | SE | 2021-06

HUVUDKONTOR

Benders Byggsystem AB
Box 20
535 21 Kvänum
Besöksadress: Tyrgatan 4, 114 27 Stockholm

Tel: 010-888 40 00

E-post: info@benders.se

Hemsida: www.bendersbyggsystem.se